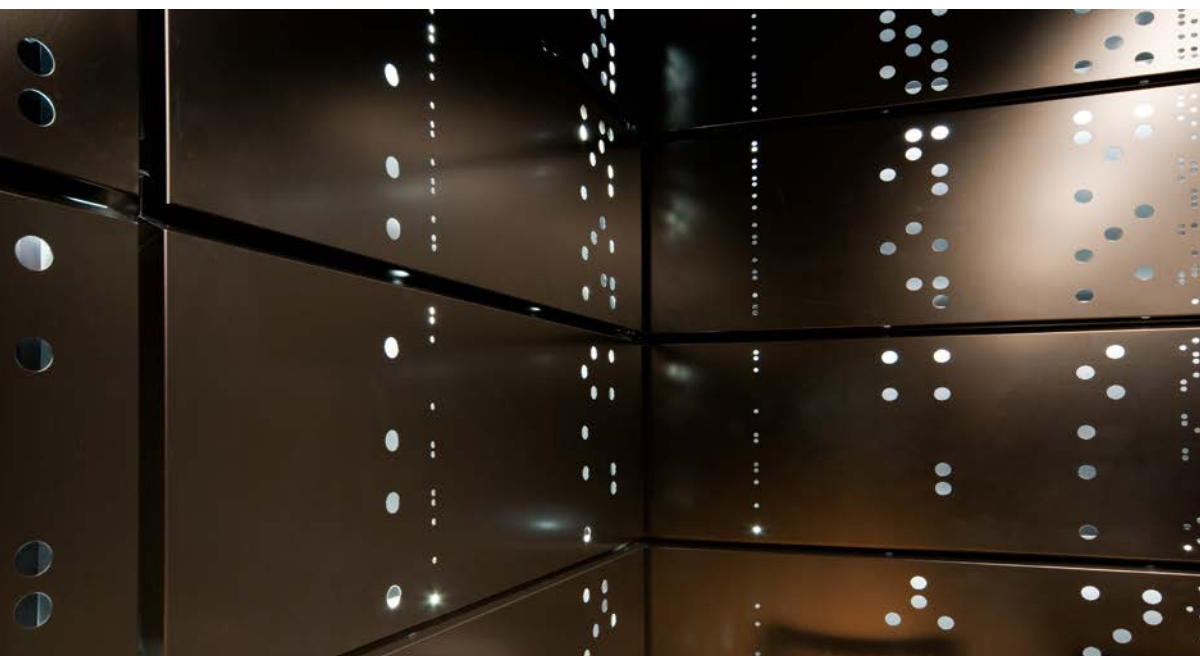


# KASETONY ELEWACYJNE



# INSTRUKCJA MONTAŻU KASETONU ELEWACYJNEGO

## 1. Przeznaczenie

Kasetony elewacyjne produkcji BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o. mogą być stosowane jako obudowy ścian zewnętrznych i wewnętrznych. Zastosowanie oraz sposób wykonania obudowy z blach BLACHPROFIL 2 powinny być zgodne z projektami technicznymi wykonanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz zaleceniami danej instrukcji.

## 2. Transport

Transport powinien odbywać się z użyciem przystosowanych do tego celu samochodów. Samochód powinien posiadać otwieraną skrzynię ładunkową ułatwiającą załadunek i rozładunek. Długość skrzyni ładunkowej powinna być dostosowana do wielkości zamawianych kasetonów (kasetony nie powinny wystawać poza burtę skrzyni ładunkowej). Kasetony podczas transportu należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i zamknięciem.

## 3. Przechowywanie

Rozładunek powinien odbywać się przy użyciu specjalistycznych urządzeń mechanicznych, takich jak dźwig bądź wózek widłowy o dopasowanym do szerokości palety rozstawie wideł. Zabrania się przesuwania jednego kasetonu po drugim jak i po innych powierzchniach. W przypadku powstania otarć i zadrapań należy zabezpieczyć je farbą zaprawkową dopasowaną do koloru blachy. Nie należy składować kasetonów w pakietach na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach o dużej zmianie wilgotności powietrza i częstych zmianach temperatury. Kasetony powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Pakiety kasetonów należy układać na drewnianych bądź styropianowych przekładkach zapewniających swobodną cyrkulację powietrza. Blachy powlekane w opakowaniach fabrycznych nie powinny być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po tym czasie opakowanie należy rozciąć i zapewnić swobodną cyrkulację powietrza. Paczki z kasetonami powinny być ułożone ze spadkiem, aby w przypadku zawilgocenia woda mogła swobodnie spływać po ich powierzchni. Maksymalny czas składowania nie powinien być dłuższy niż 6 miesięcy od daty produkcji. Przestrzeganie podanych zasad pozwoli uchronić kasetony przed zniszczeniem powłoki organicznej i korozją. BLACHPROFIL 2 jako producent nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie korozji na blachach przechowywanych niezgodnie z podanymi powyżej zasadami.

## 4. Cięcie

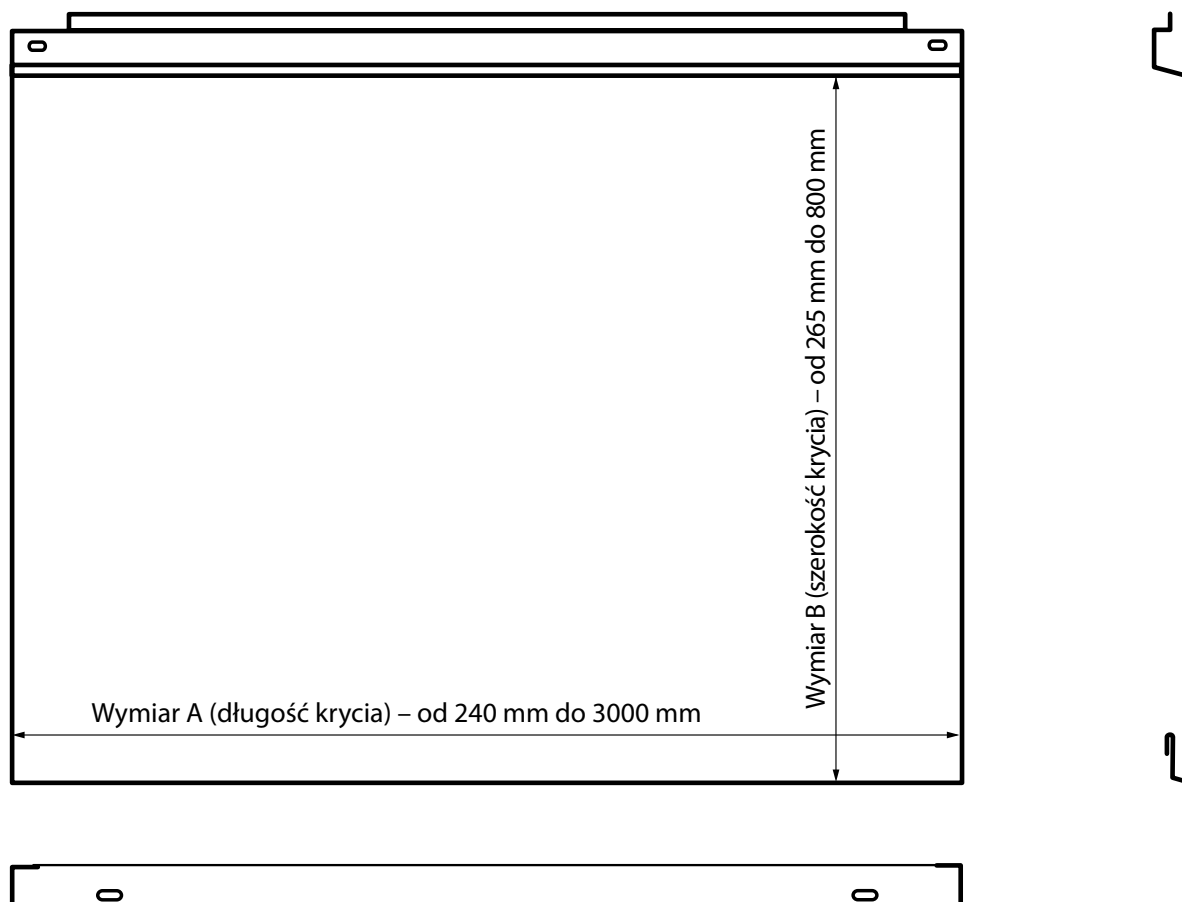
Dostarczane do klienta kasetony elewacyjne posiadają już określone w zamówieniu wymiary. Jeżeli wymagana jest dodatkowa obróbka kasetonów już na budowie, zaleca się zastosowanie tradycyjnych nożyc ręcznych, nożyc wibracyjnych (nibbler) lub ręcznej piły cyrkulacyjnej ze specjalną tarczą, gdzie nie występuje efekt termiczny (nagły wzrost temperatury).

Niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny np. szlifierki kątovej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. BLACHPROFIL 2 jako producent zaleca zabezpieczenie lakierem zaprawkowym wszystkich krawędzi ciętych, również w miejscu cięcia fabrycznego.

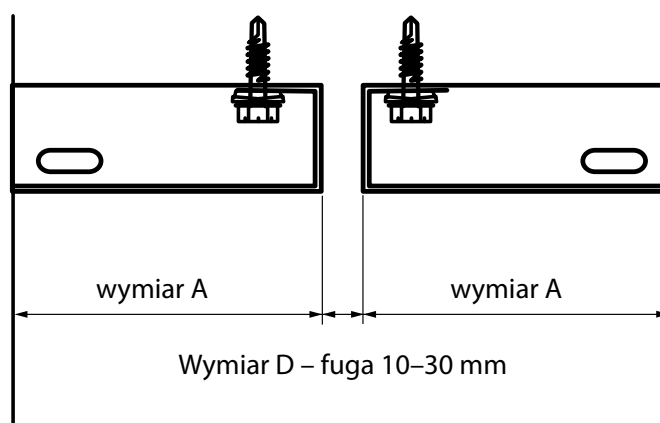
## 5. Montaż

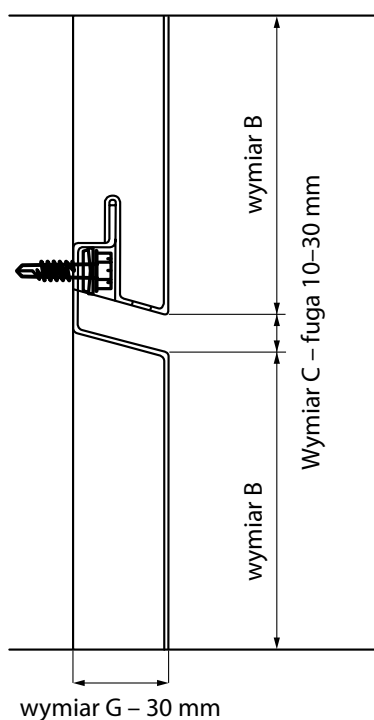
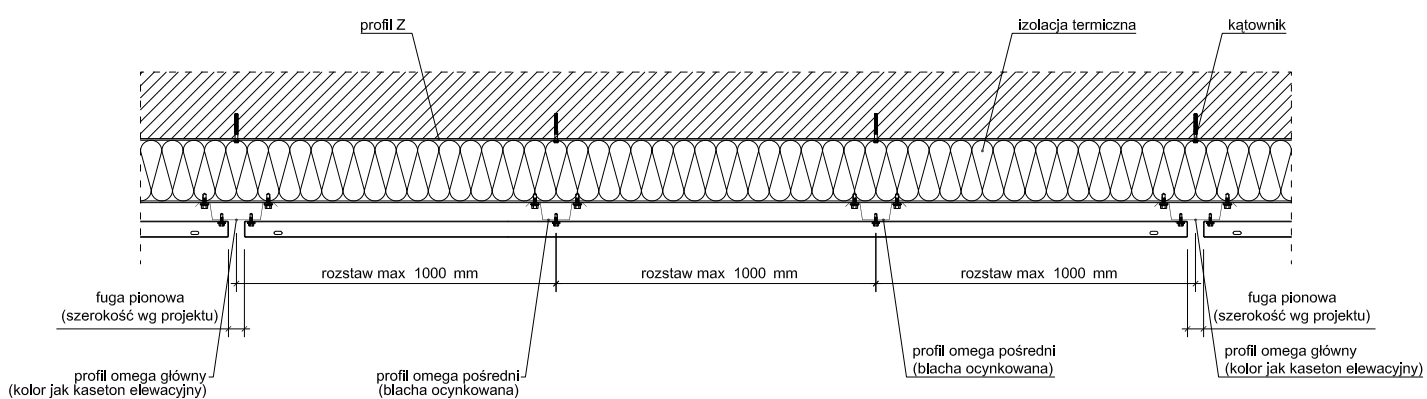
Zakres wymiarowania kasetonów elewacyjnych (mm)

Zakres grubości blachy	Długość krycia (wymiar A)	Szerokość krycia (wymiar B)	Szerokość fugi w poziomie (wymiar C)	Szerokość fugi w pionie (wymiar D)	Grubość (głębokość) kasetonu (wymiar G)
1,00–1,50	od 240 do 3000	od 265 do 800	od 10 do 30	od 10 do 30	30

**RYS 1. Charakterystyka wymiarów.**

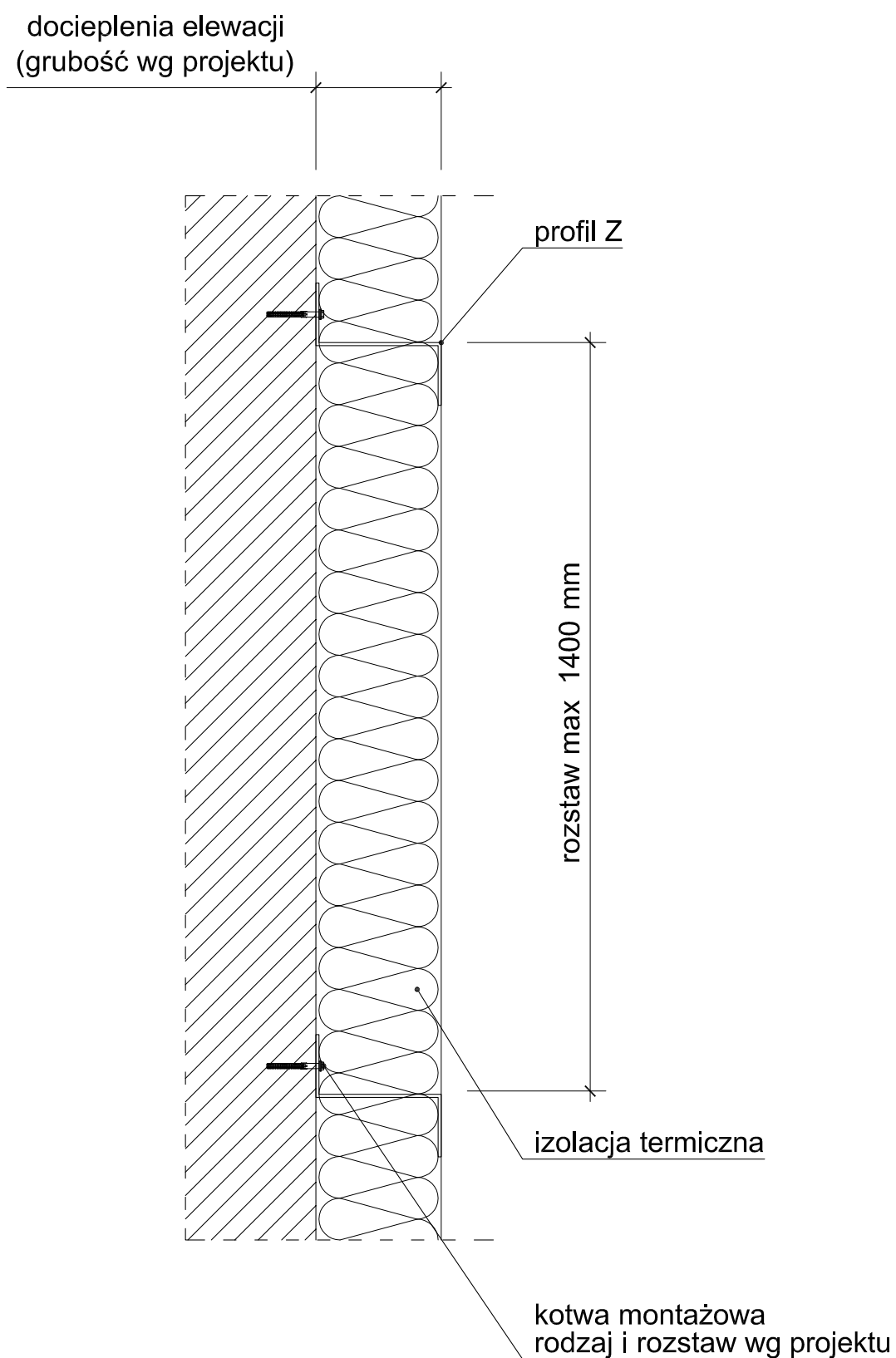
Dla kasetonów produkcji BLACHPROFIL 2 system mocowania przewiduje otwarte łączenia z ukrytymi mocowaniami. Łączenia pionowe mogą mieć dowolną szerokość i uzależnione są wyłącznie od koncepcji zawartej w projekcie. Zalecane wymiary dla szczelin poziomych powinny zawierać się w przedziale wymiarowym od 10 do 30 mm.

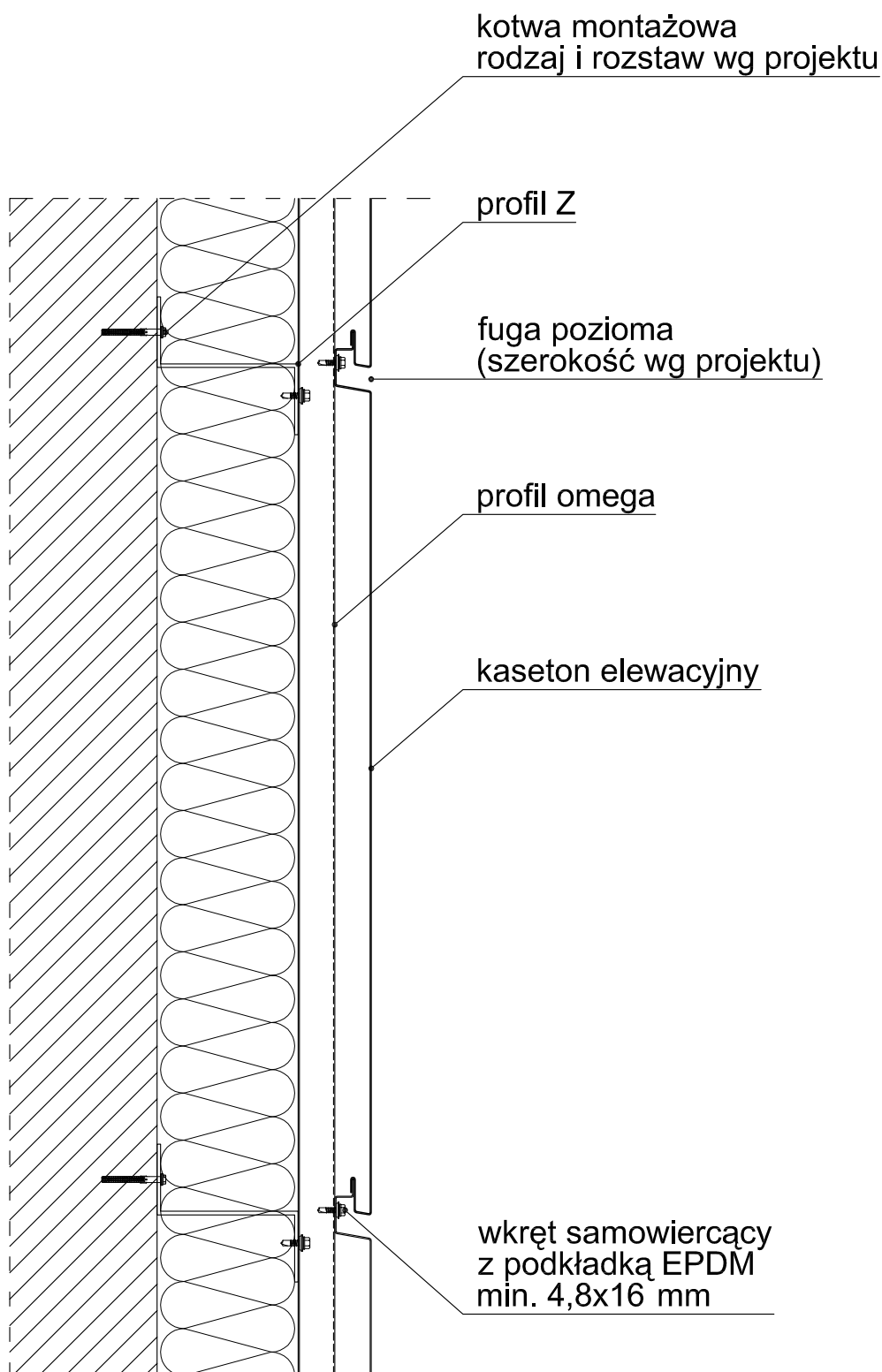
**RYS 2. Łączenie poziome.**

**RYS 3. Łączenie pionowe.****RYS 4. Przykładowa podkonstrukcja z zastosowaniem profili Z lub 2L.**

**Schemat mocowań kasetonu na ścianie murowanej lub żelbetonowej z wykorzystaniem profilu Z lub 2xL.**

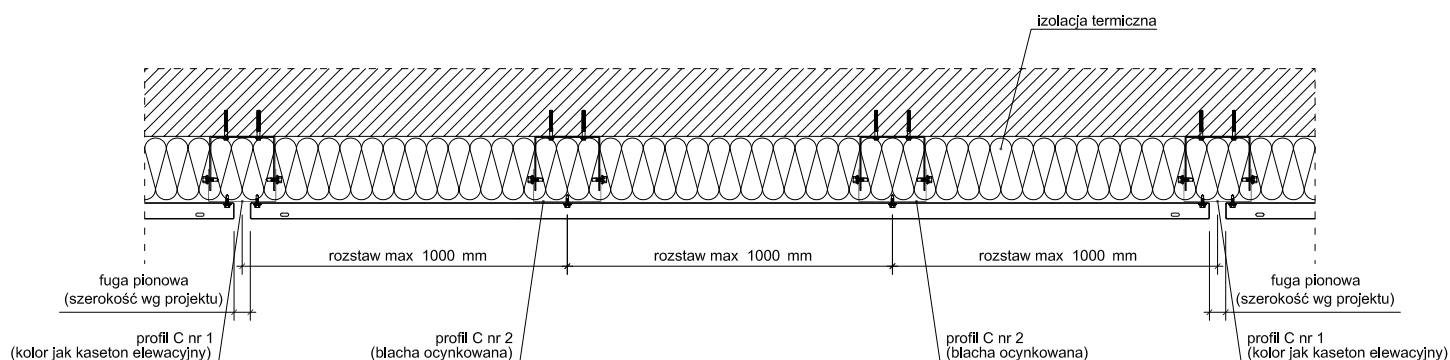
*RYS 5. Montaż kasetonów dający możliwość docieplenia elewacji.*



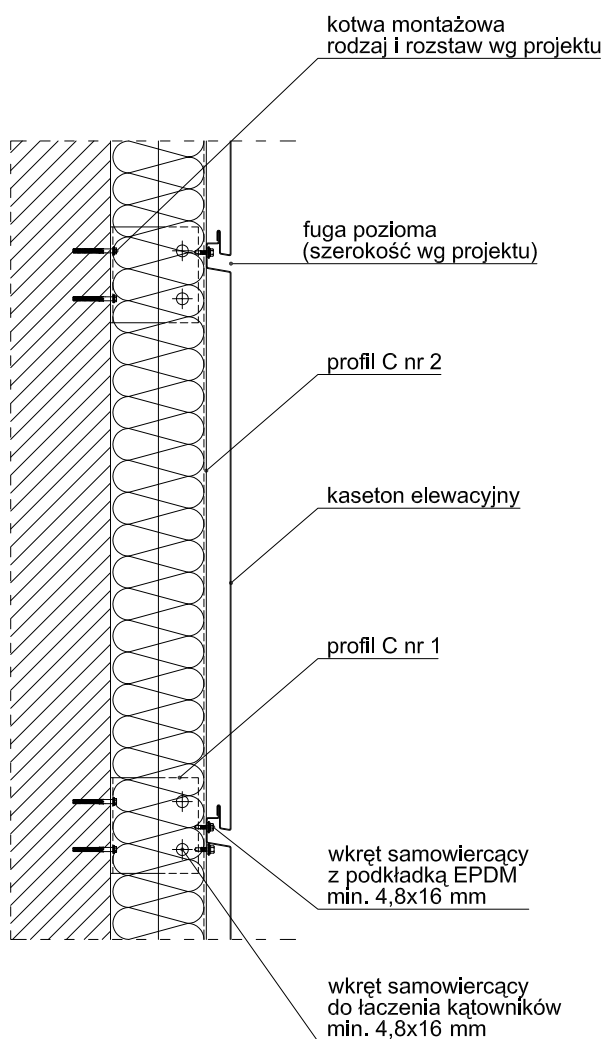
**RYS 6. Montaż kasetonów w przekroju pionowym.**

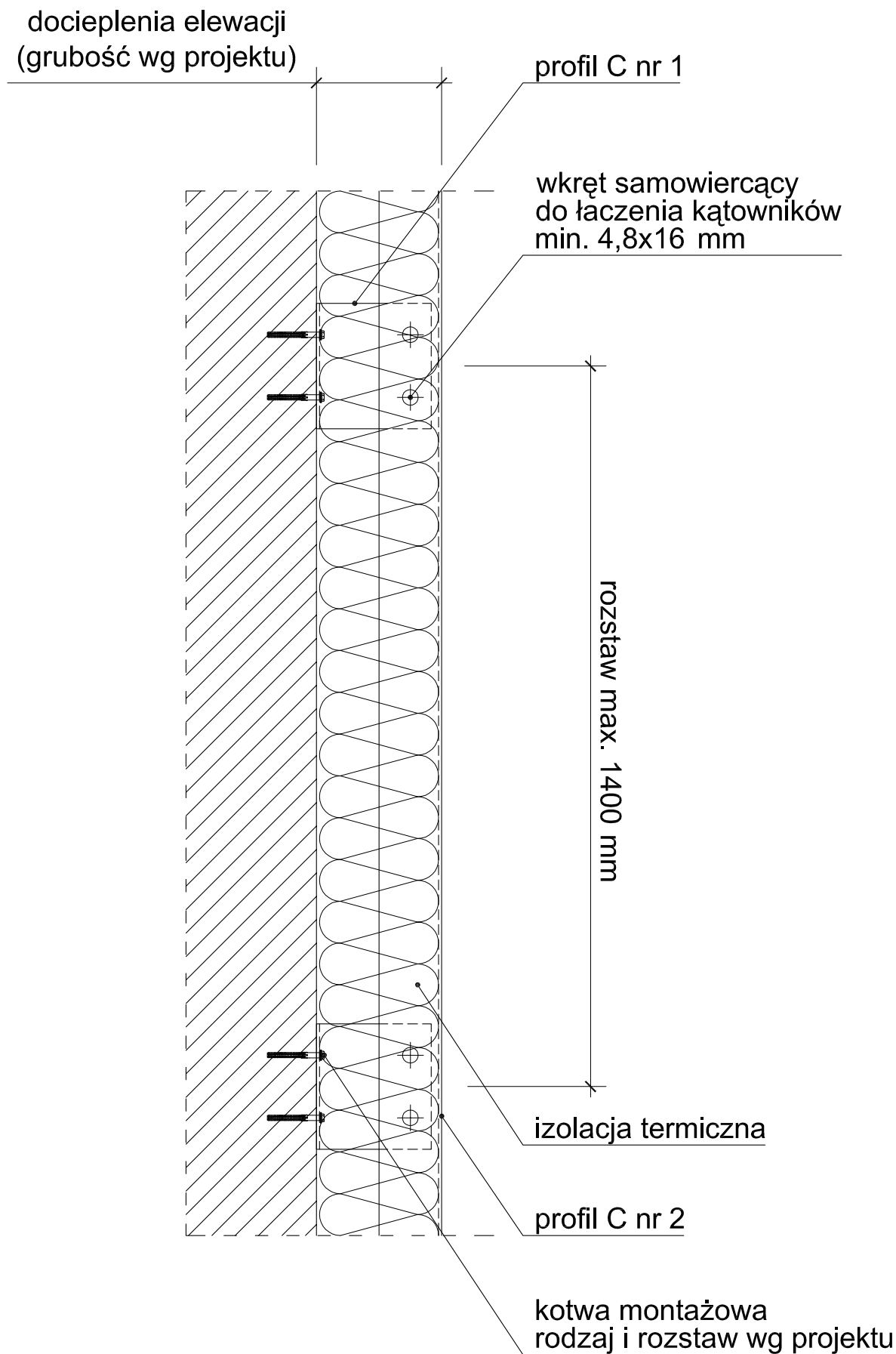
## Schemat mocowań kasetonu na ścianie murowanej lub żelbetonowej z wykorzystaniem profilu C z niwelacją kryżwizn ścian.

RYS 7. Montaż kasetonu w przekroju poziomym.

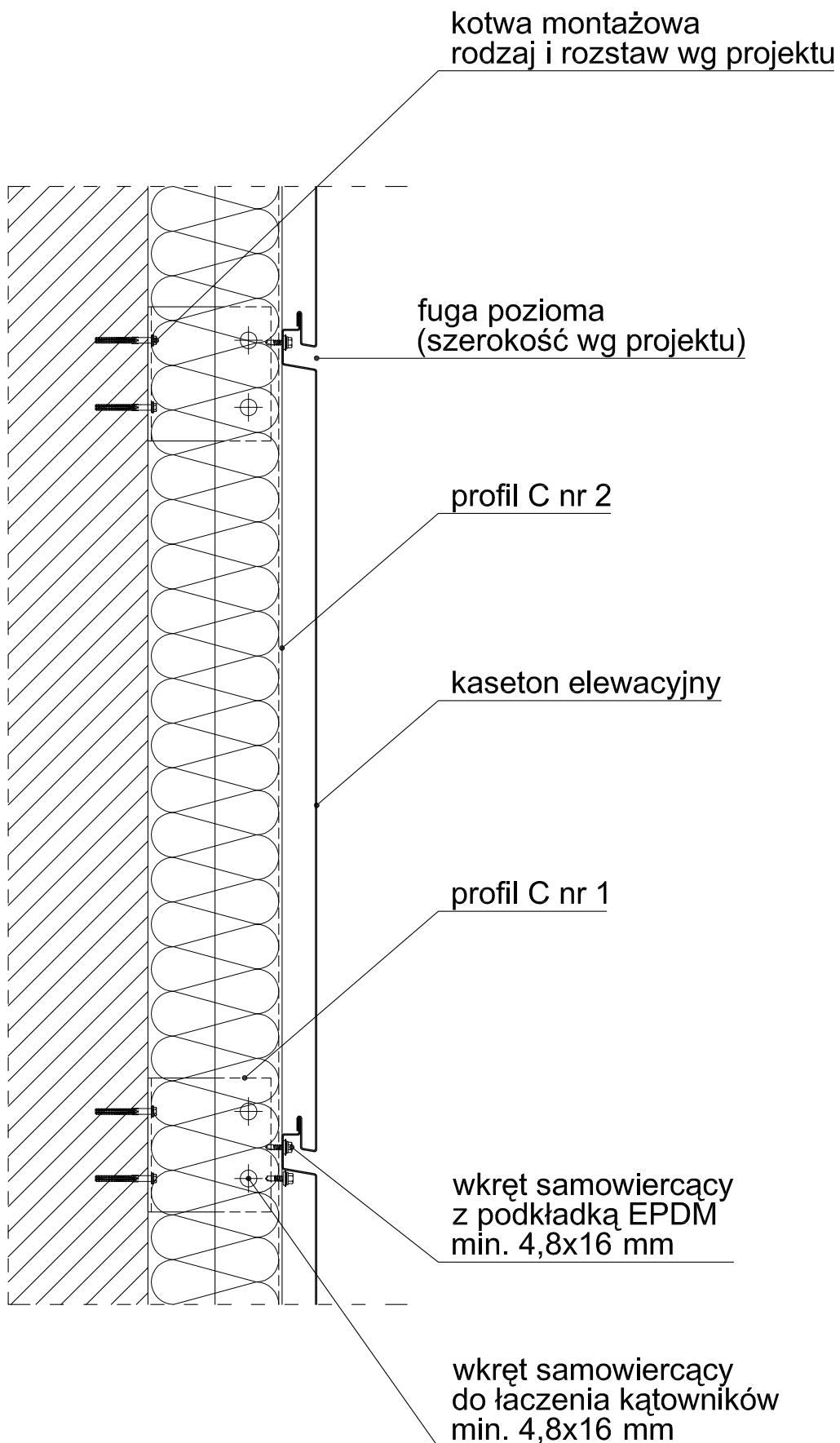


RYS 8. Montaż kasetonu w przekroju pionowym.



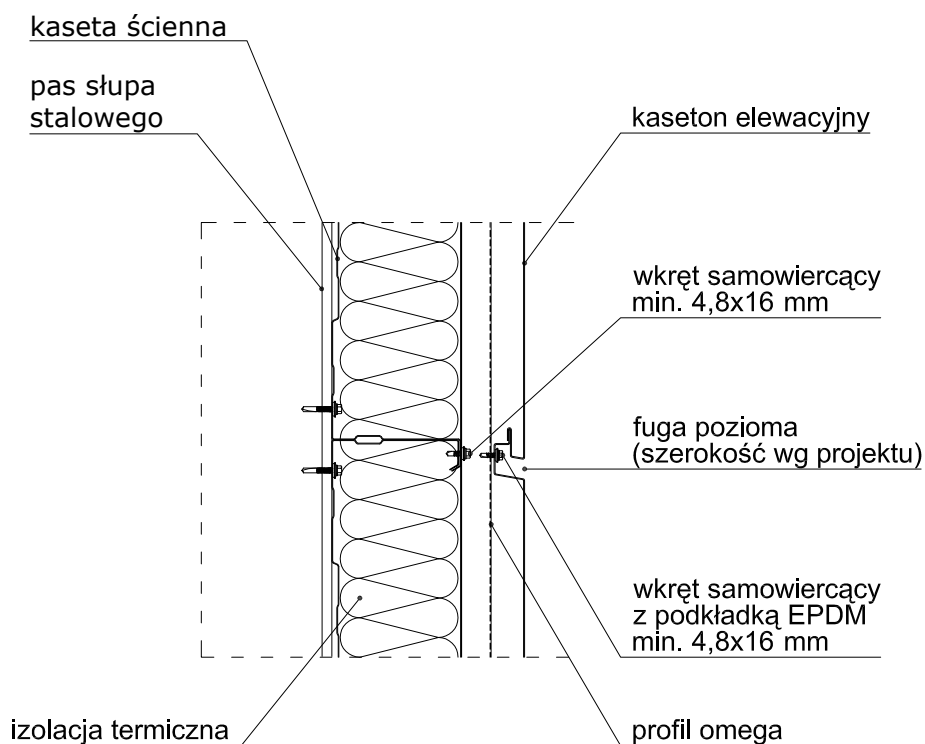
**RYS 9. Montaż kasetonu w przekroju pionowym.**



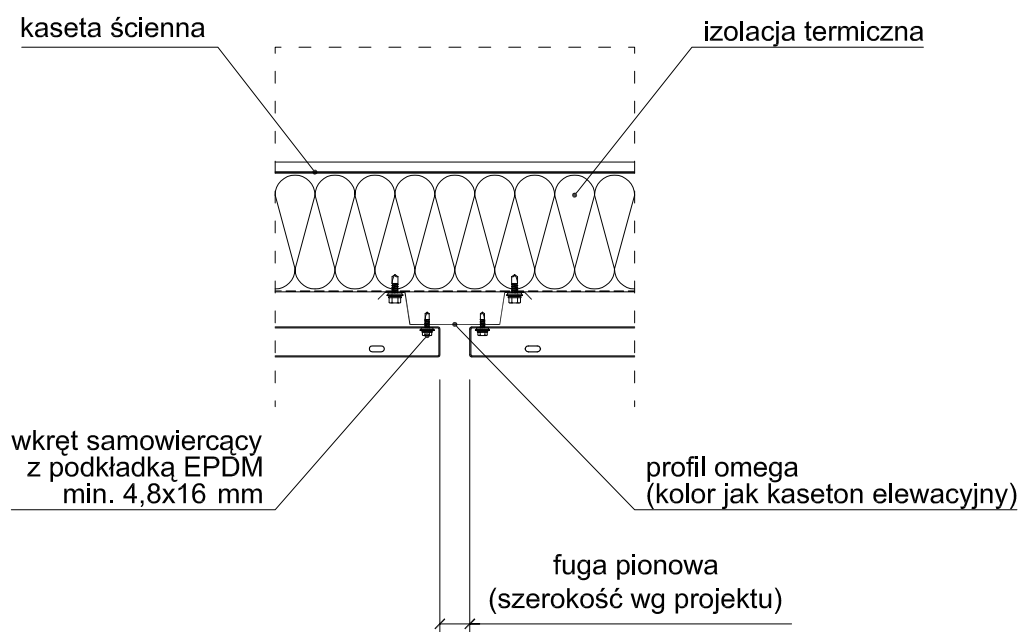
**RYS 10. Montaż kasetonów w przekroju pionowym.**

## Schemat mocowań kasetonu z wykorzystaniem kaset ściennych produkcji BLACHPROFIL 2.

RYS 11. Montaż kasetonów na kasecie ściennej – przekrój pionowy.



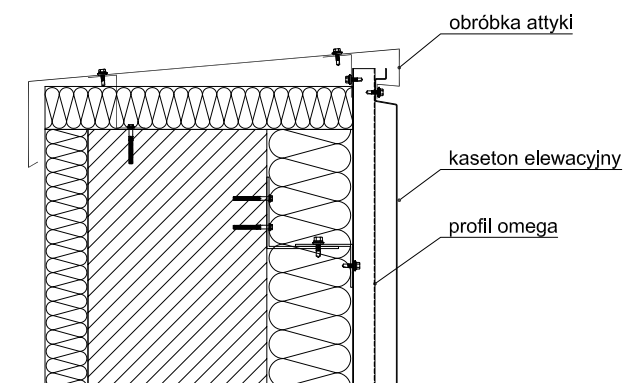
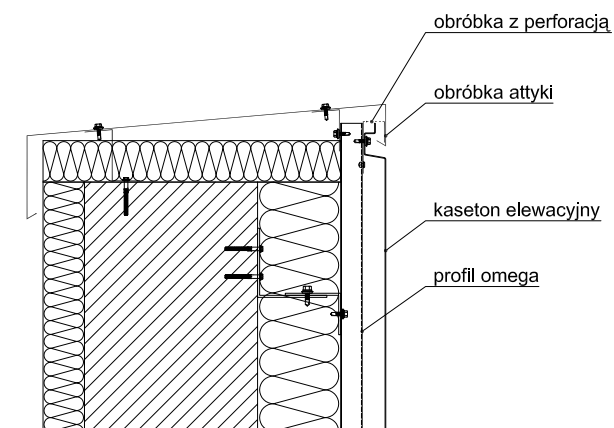
RYS 12. Montaż kasetonów na kasecie ściennej – przekrój poziomy



## 6. Narożniki i wykończenia

Wykończenie części narożnych elewacji wykonuje się za pomocą standardowych elementów systemu o wymiarach dopasowanych do kasetonu. Obrzeża okien należy uszczelniać stosując wykończenia wykonane pod konkretne zamówienie. Aby zapewnić prawidłową wentylację budynku połączenia na kasetonach nie powinny być całkowicie szczelne – powinien być zapewniony naturalny obieg powietrza i odpływ wody.

### RYS 13. Obróbka attyki.



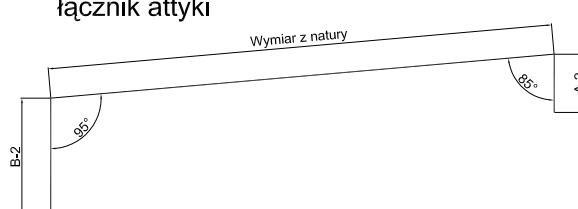
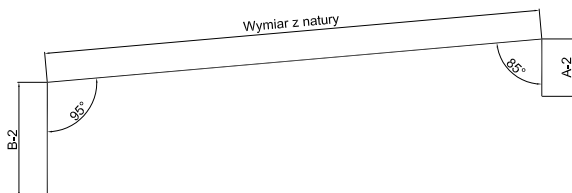
#### Nakrywa attyki w wersji A

#### Nakrywa attyki w wersji B



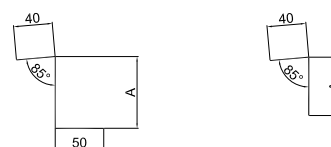
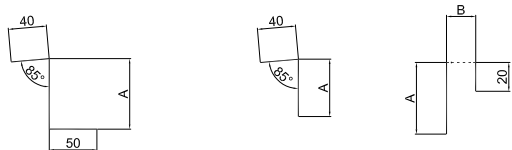
#### łącznik attyki

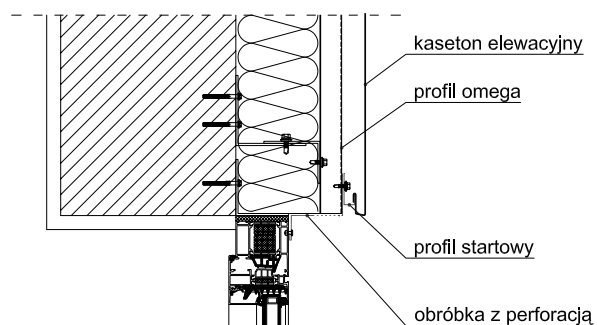
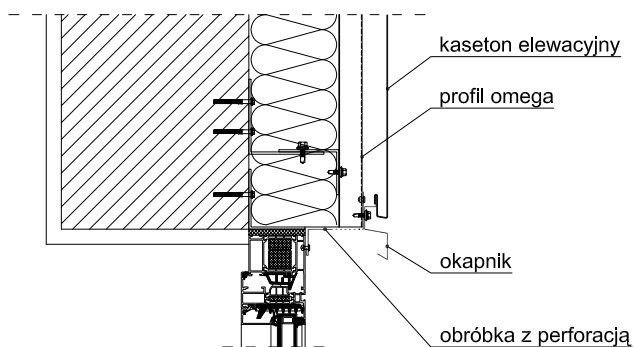
#### łącznik attyki



#### elementy indywidualne podkonstrukcji

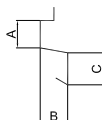
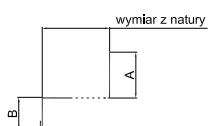
#### elementy indywidualne podkonstrukcji



**RYS 14. Obróbka nad otworami okiennymi lub drzwiami.**

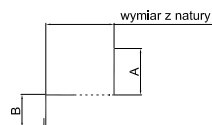
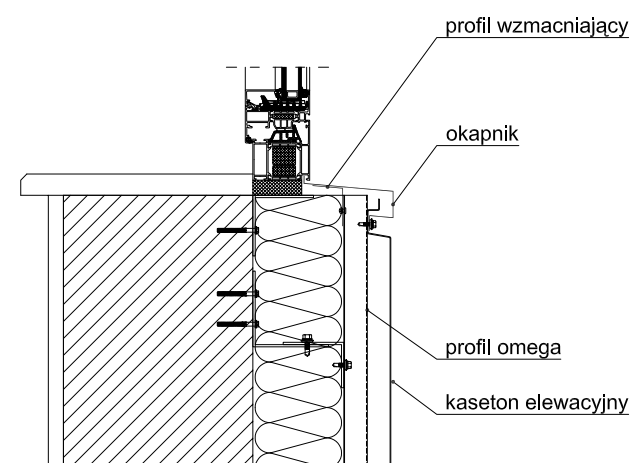
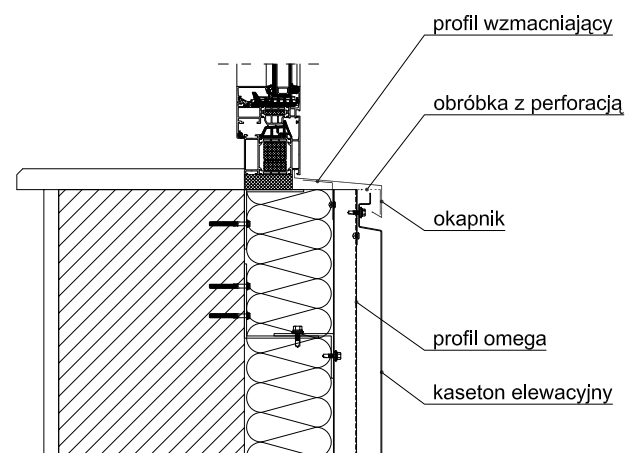
obróbka indywidualna

listwa startowa

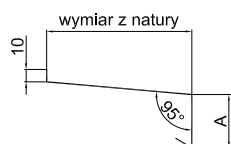


obróbka indywidualna

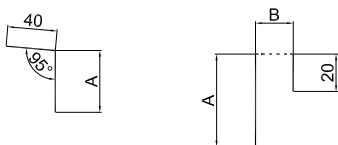
listwa startowa

**RYS 15. Obróbka parapetu.**

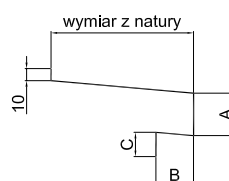
## okapnik



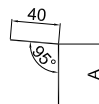
## elementy indywidualne podkonstrukcji



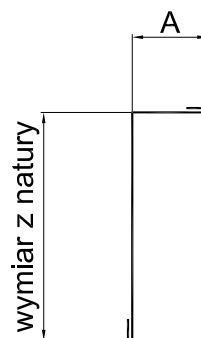
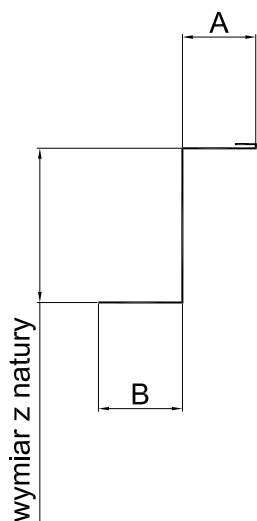
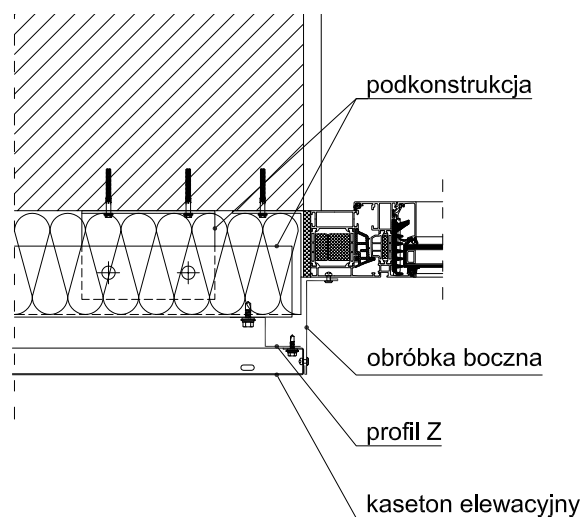
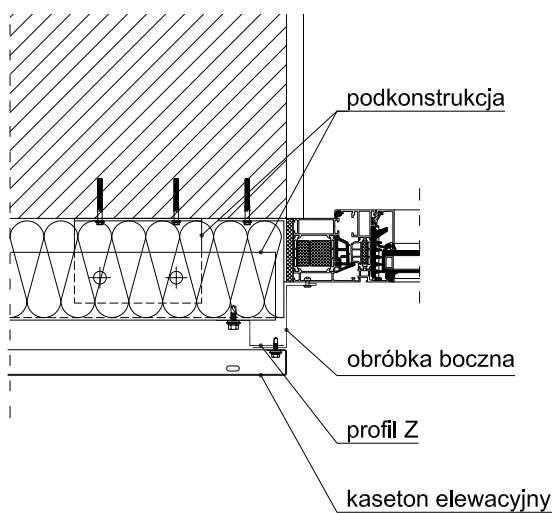
## okapnik



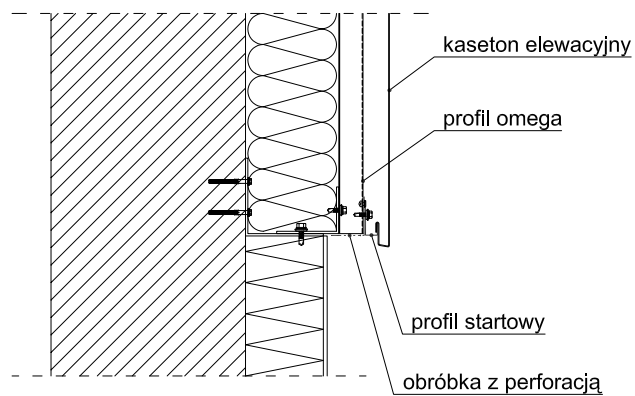
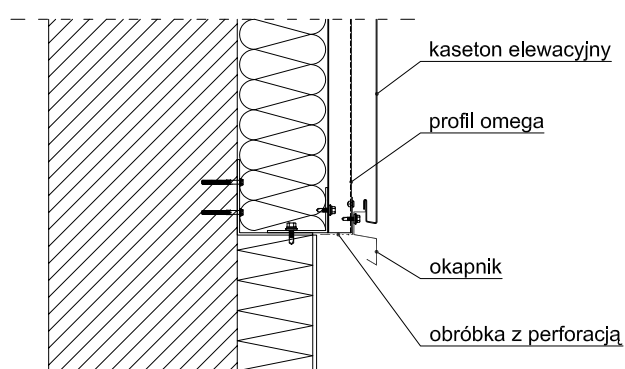
## elementy indywidualne podkonstrukcji



## RYS 16. Obróbka boczna.



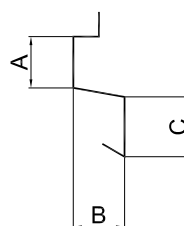
## RYS 17. Obróbka nad cokołem.



listwa startowa



listwa startowa



**BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o.**

Centrum produkcyjno-logistyczne  
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**  
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja  
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**  
ul. Budowlanych 10



[www.bp2.pl](http://www.bp2.pl)